

Opis i zastosowanie

Czerpnia wentylacyjna prostokątna stosowana w instalacjach wentylacyjnych nawiewnych i wywiewnych jako zakończenie czerpnych przewodów i otworów wentylacyjnych w ścianach budynków, przystosowana do montażu w profilu drzwiowym lub okiennym.

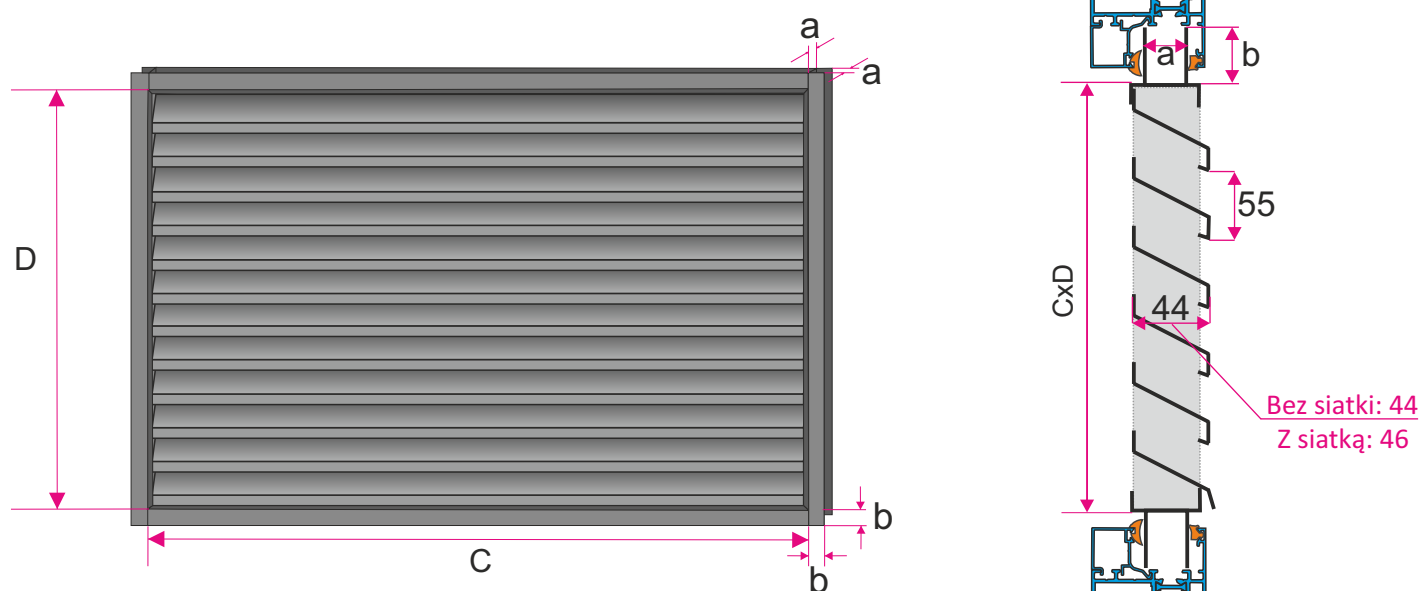
Specjalny kształt żaluzji/lameli zabezpiecza otwór czerpny przed opadami atmosferycznymi. Dodatkowo na życzenie możliwe jest zaistalowanie siatki ochronnej, zabezpieczającej przed dostępem ptaków, gryzoni i większych zanieczyszczeń (np. liści) do wnętrza instalacji.

Czerpnie panelowe posiadają Atest Higieniczny HK/K/0522/02/2016

Materiał i wykonanie

Czerpnie produkowane są w trzech wariantach materiałowych: stal ocynkowana i aluminium lakierowane proszkowo (standard RAL 9006) oraz stal nierdzewna (gat. 1.4301 lub 1.4404). Bezpośrednio za żaluzją czerpni może znajdować się siatka ochronna. Możliwe jest również lakierowanie w dowolnym kolorze z palety RAL.

Wymiary




Czerpnie do montażu w profilu drzwiowym lub okiennym produkujemy na zamówienie w wymiarach dostosowanych do indywidualnych potrzeb klienta.

W przypadku wymiaru $C > 2000$ mm Producent może zaproponować dzielenie czerpni (uzgodnione z klientem).

Dane techniczne- Powierzchnia efektywna

D [mm] \ C [mm]	300	400	500	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000
A_{ef} (m²) powierzchnia efektywna czerpni CzP											
300	0,05	0,07	0,08	0,10	0,14	0,19	0,22	0,26	0,30	0,34	0,38
400	0,07	0,09	0,11	0,14	0,19	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45	0,51
500	0,08	0,11	0,14	0,17	0,23	0,32	0,38	0,44	0,51	0,57	0,63
600	0,10	0,14	0,17	0,21	0,28	0,38	0,46	0,53	0,61	0,69	0,76
800	0,14	0,19	0,23	0,28	0,37	0,51	0,61	0,71	0,82	0,92	1,02
1000	0,19	0,25	0,32	0,38	0,51	0,64	0,77	0,89	1,02	1,15	1,28

 Czerpnia nie dzielona

 Czerpnia podzielona na wymiarze C

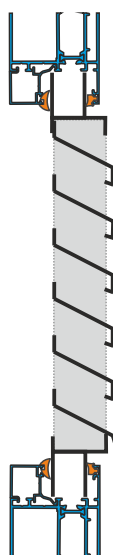
Sposoby osadzenia w panelu

W1



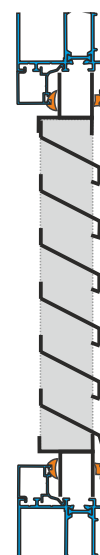
Centralny

W2



Licowanie lewostronne
- od $a \geq 12\text{mm}$

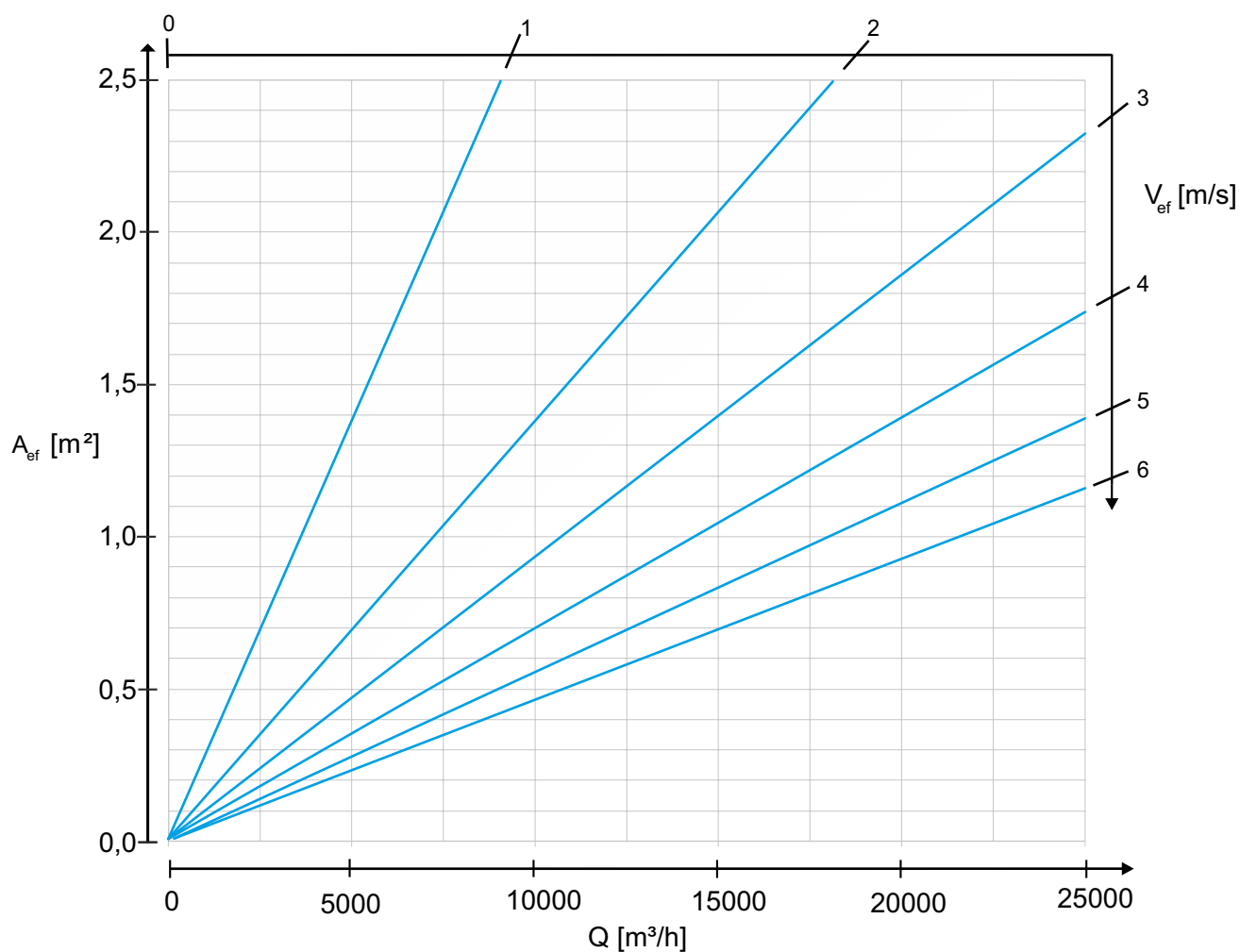
W3



Licowanie prawostronne
- od $a \geq 12\text{mm}$

Dane techniczne

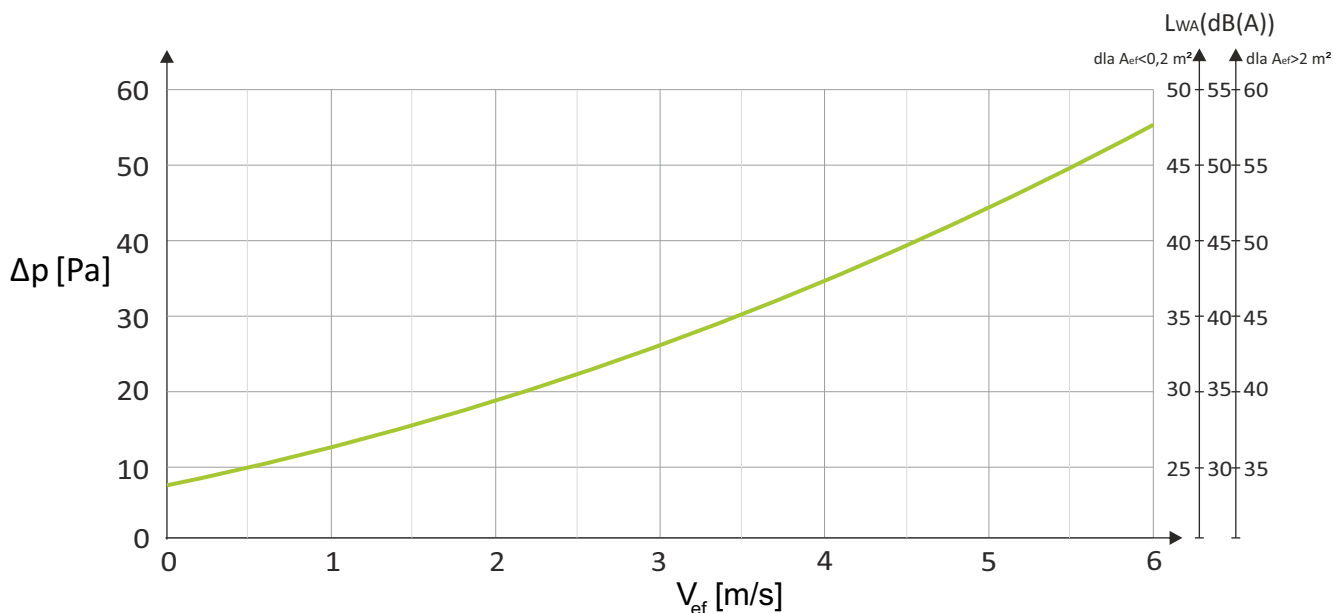
Prędkość efektywna w zależności od strumienia powietrza i powierzchni efektywnej



Dane techniczne

Zależność straty ciśnienia i moc akustyczna w zależności od prędkości powietrza na czerpni

Zalecana prędkość powietrza wynosi 2-3 m/s, maksymalnie 5 m/s.



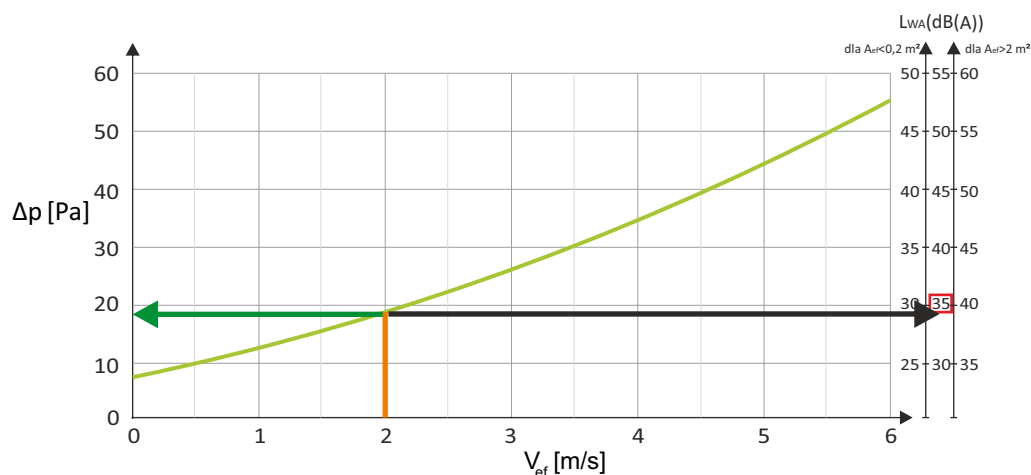
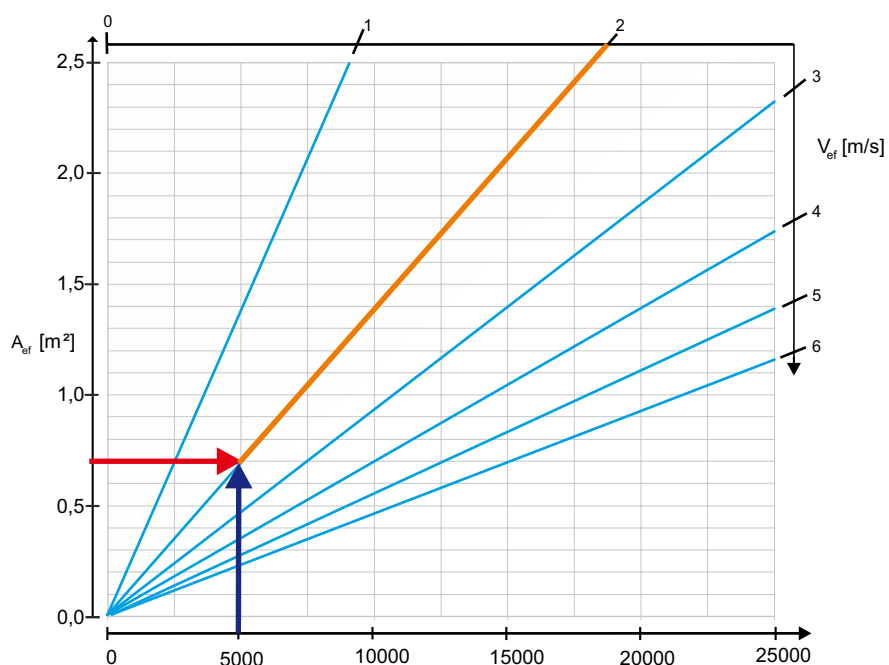
Przykład doboru

PRZYKŁAD

- strumień objętości powietrza $Q=5000 \text{ m}^3/\text{h}$
- wymiar czerpni: 1400×800 ($A_{ef} = 0,71 \text{ m}^2$)

Odczyt z tabel i wykresów:

- prędkość efektywna: $v_{ef} = 2 \text{ m/s}$
- strata ciśnienia na czerpni $\Delta p = 18 \text{ Pa}$
- moc akustyczna $L_{WA} < 35 \text{ dB}$ ($0,2 \text{ m}^2 < A_{ef} < 2 \text{ m}^2$)



Sposób złożenia zamówienia

Zamówienia prosimy składać wg poniższego wzoru:

CzP / 'CxD' / 'a' / 'b' / 'S' / 'RAL' / 'M' / 'W'

'CxD'	- wymiar światła czerpni (szerokość x wysokość) w mm
'a'	- głębokość ramy
'b'	- szerokość ramy
'S'	- siatka BS - bez siatki ochronnej* ZS - z siatką ochronną
'RAL'	- kolor czerpni wg palety RAL (standard RAL9006*)
'M'	- materiał: OC - stal ocynkowana AL - aluminium KO - stal nierdzewna (gat. 1.4301 lub 1.4404)
'W'	- sposoby osadzenia w panelu: W1 - centralny* W2 - licowanie lewostronne W3 - licowanie prawostronne

* - w przypadku nie podania informacji zostaną zastosowane standardowe parametry