

Opis i zastosowanie

Czerpnia wentylacyjna prostokątna stosowana w instalacjach wentylacyjnych nawiewnych i wywiewnych jako zakończenie czerpnych przewodów i otworów wentylacyjnych w ścianach budynków lub bezpośrednio na kanałach.

Specjalny kształt żaluzji/lamelii zabezpiecza otwór czerpny przed opadami atmosferycznymi. W standardzie stosowana jest siatka ochronna, zabezpieczająca przed dostępem ptaków, gryzoni i większych zanieczyszczeń (np. liście) do wnętrza instalacji.

Czerpnie ścienne posiadają Atest Higieniczny HK/K/0522/02/2016

Materiał i wykonanie

Czerpnie produkowane są w trzech wariantach materiałowych: stal ocynkowana i aluminium lakierowane proszkowo (standard RAL 9006) oraz stal nierdzewna (gat. 1.4301 lub 1.4404). Bezpośrednio za żaluzją czerpni znajduje się siatka ochronna.

Możliwe jest również lakierowanie w dowolnym kolorze z palety RAL.

W celu zwiększenia powierzchni efektywnej Aef, istnieje możliwość zwiększenia odległości między kolejnymi listwami żaluzji, np.:

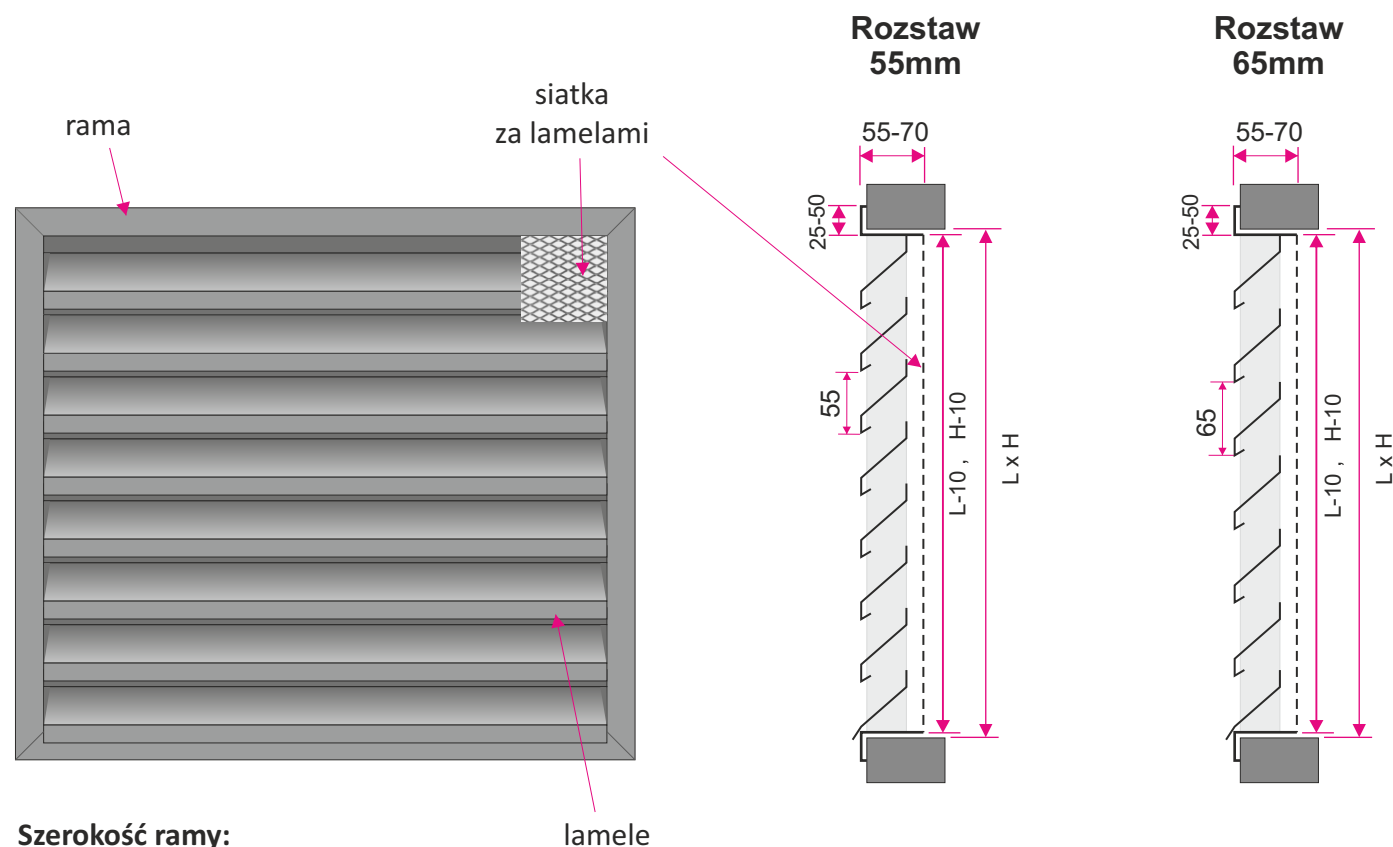
- rozstaw co 55mm (standard) pozwala na osiągnięcie ok. 64% prześwitu,
- rozstaw co 65mm pozwala na osiągnięcie ok. 75% prześwitu (rys. poniżej).

Wymiary

Czerpnie ścienne produkowane są na zamówienie. Wymiar czerpni wg życzenia klienta.

L - szerokość otworu montażowego

H - wysokość otworu montażowego



Szerokość ramy:

25mm dla L lub H ≤ 1000mm

50mm dla L lub H > 1000mm

Głębokość ramy:

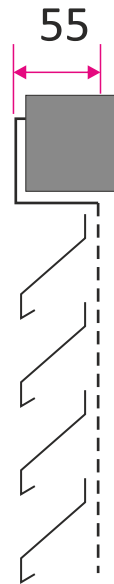
55mm dla L lub H ≤ 1000mm

70mm dla L lub H > 1000mm

W trakcie składania zamówienia prosimy o podanie informacji o ewentualnym zwiększeniu rozstawu lamel. Bez podania takiej informacji czerpnie wykonywane są z rozstawem 55mm.

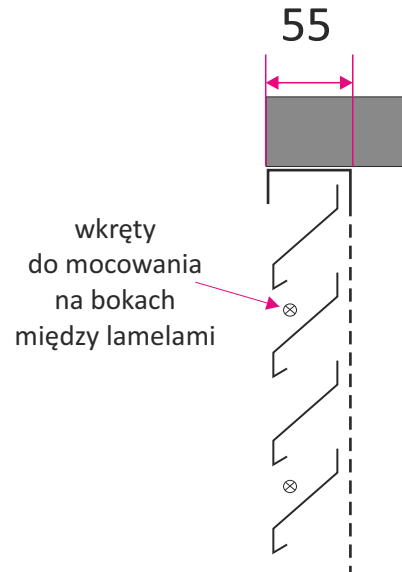
Wykonanie - rodzaje ramek

ramka - R1



Ramka z wejściem w kanał i wywinięciem na ścianę w celu przykręcenia - standardowe wykonanie.

ramka - R2

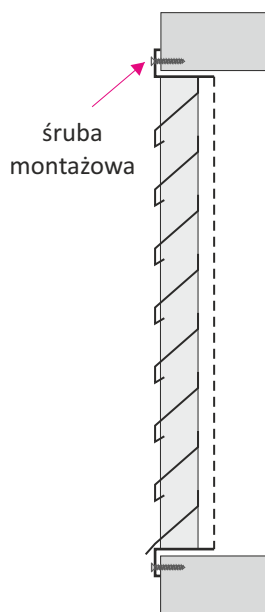


wkręty do mocowania na bokach między lamelami

Ramka w ceowniku, z wejściem w kanał, licząca się ze ścianą, przykręcana do wnętrza kanału na wysokości czerpni.

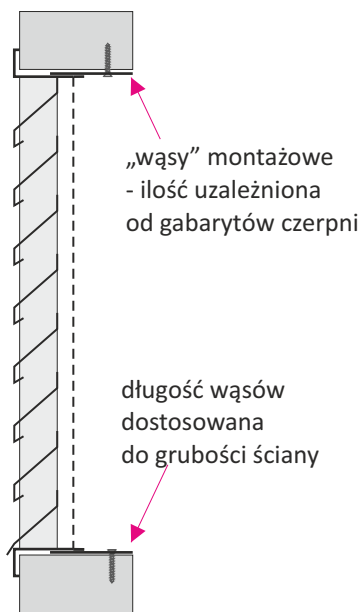
Sposoby montażu - RAMKA R1

W1



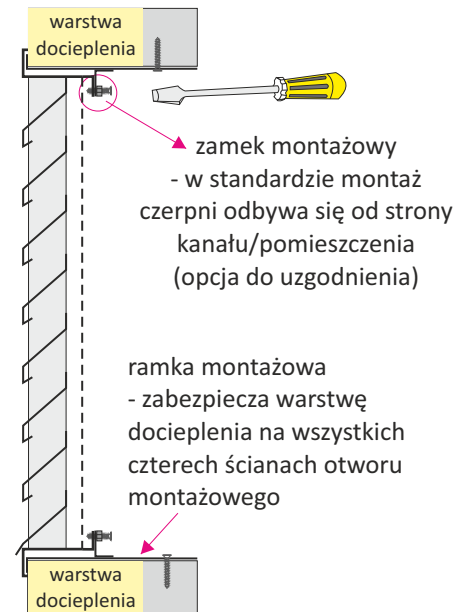
Montaż widoczny za pomocą wkrętów i otworów montażowych w ramce czerpni.

W2



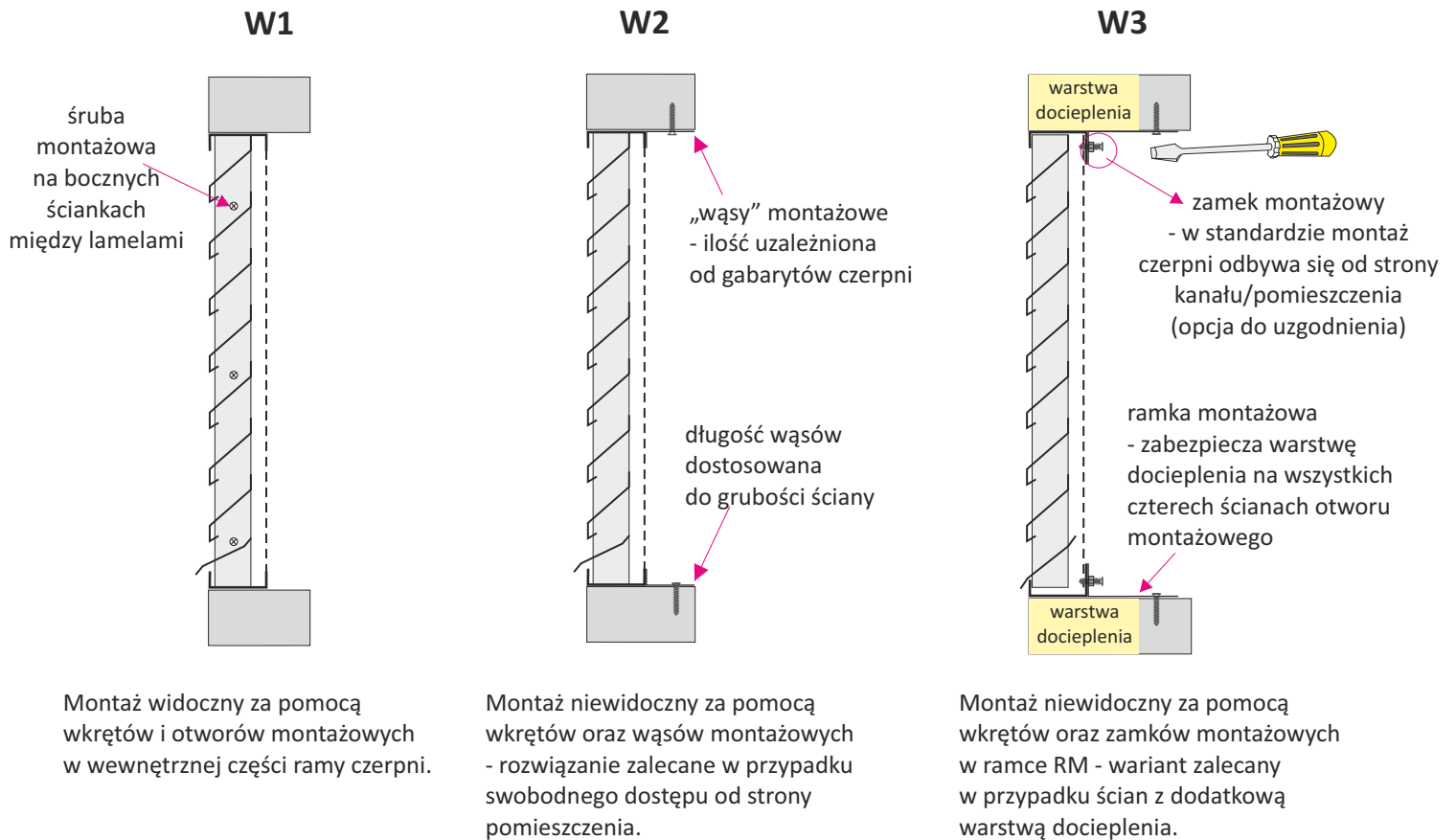
Montaż niewidoczny za pomocą wkrętów oraz węgów montażowych - rozwiązanie zalecane w przypadku swobodnego dostępu od strony pomieszczenia.

W3



Montaż niewidoczny za pomocą wkrętów oraz zamków montażowych w ramce RM - wariant zalecany w przypadku ścian z dodatkową warstwą docieplenia.

Sposoby montażu - ramka R2

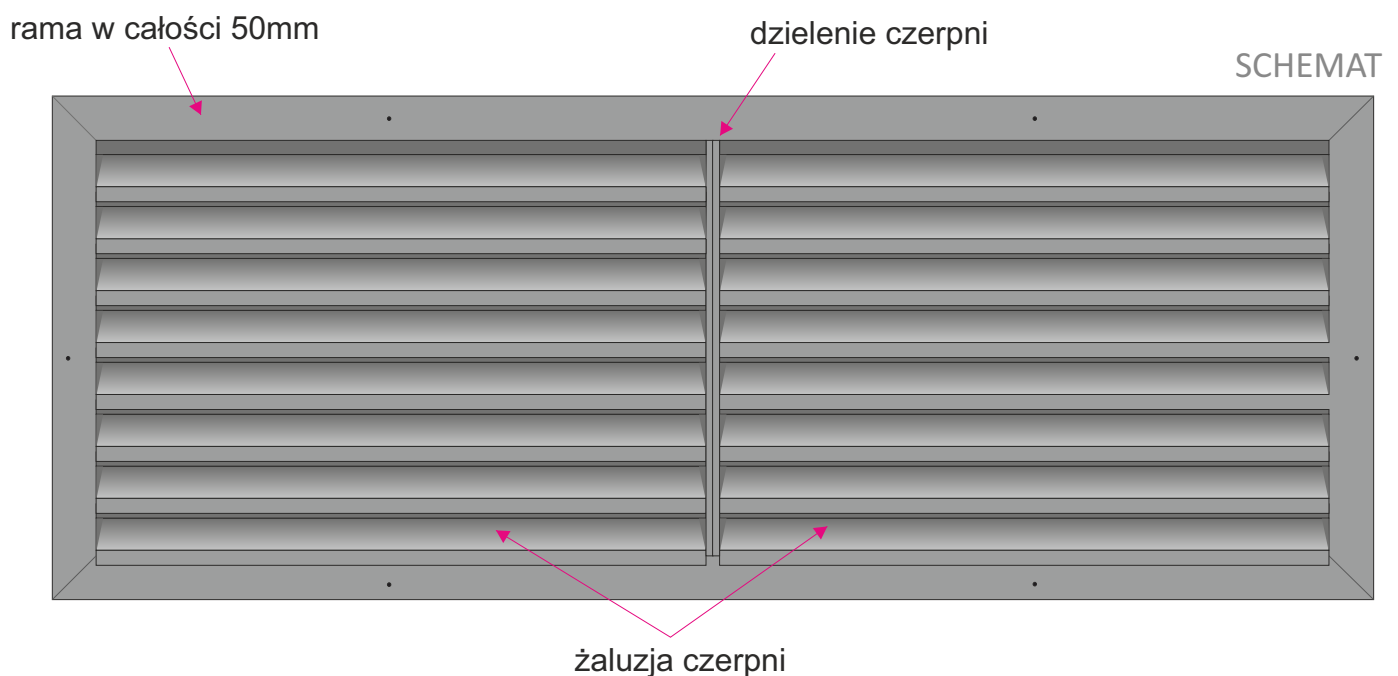


Wariant wykonania - dzielenie

W przypadku gdy szerokość czerpni (długość lameli) **przekracza 2000mm**, czerpnia powinna być dzielona (do uzgodnienia).

Proponujemy trzy warianty wykonania czerpni dzielonych:

1) rama w całości + dzielona żaluzja czerpni - dla wymiarów do max. L=2350mm oraz H=1500mm



2) czerpnie ścienne "puzzle" - dla wymiarów powyżej L=2350mm oraz H=1500mm - (ilość czerpni dostosowana do ogólnego wymiaru otworu montażowego)

Żaluzja przygotowana do transportu

MODUŁ 1

MODUŁ 2

MODUŁ 3

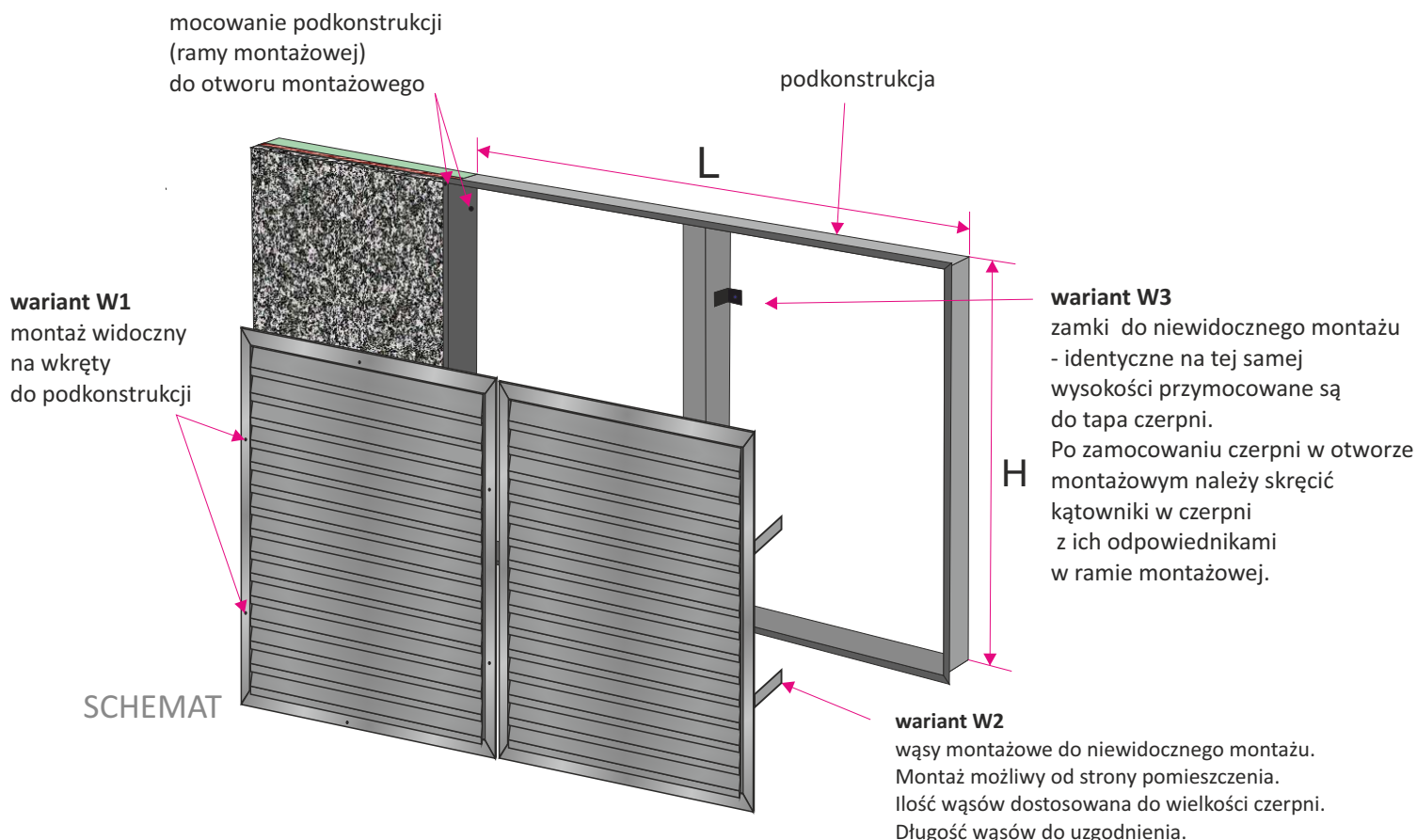
SCHEMAT



Żaluzja po zamontowaniu



3) czerpnie ścienne + podkonstrukcja (rama montażowa) - dla wymiarów powyżej $L=2350\text{mm}$ oraz $H=1500\text{mm}$
(ilość czerpni dostosowana do ogólnego wymiaru otworu montażowego)

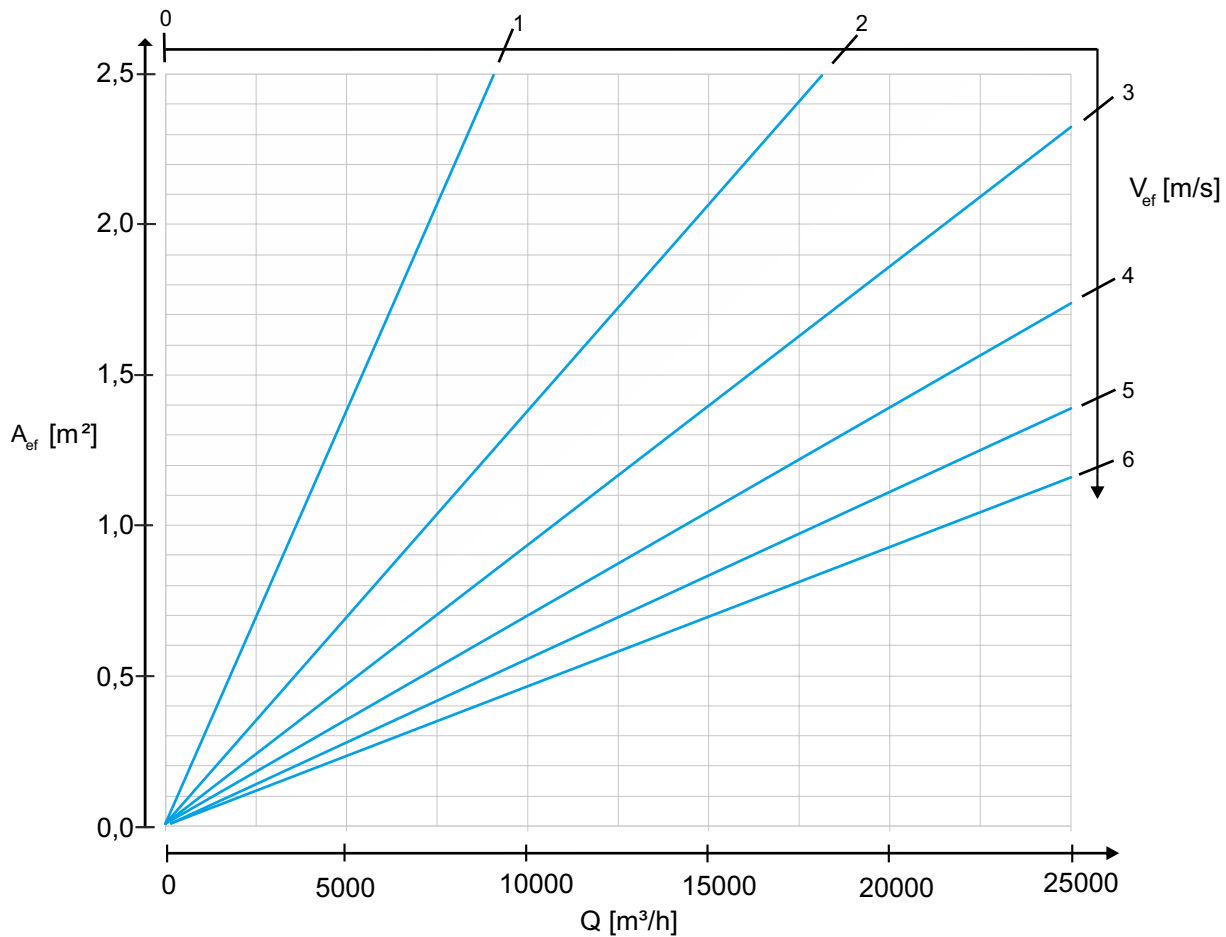


Dane techniczne- Powierzchnia efektywna - rozstaw 55mm

H [mm] \ L [mm]	300	400	500	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000
A_{ef} (m²) powierzchnia efektywna czerpni ściennych CzS-A											
300	0,05	0,07	0,08	0,10	0,14	0,19	0,22	0,26	0,30	0,34	0,38
400	0,07	0,09	0,11	0,14	0,19	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45	0,51
500	0,08	0,11	0,14	0,17	0,23	0,32	0,38	0,44	0,51	0,57	0,63
600	0,10	0,14	0,17	0,21	0,28	0,38	0,46	0,53	0,61	0,69	0,76
800	0,14	0,19	0,23	0,28	0,37	0,51	0,61	0,71	0,82	0,92	1,02
1000	0,19	0,25	0,32	0,38	0,51	0,64	0,77	0,89	1,02	1,15	1,28
1200	0,22	0,30	0,38	0,46	0,61	0,77	0,92	1,08	1,23	1,38	1,54
1400	0,26	0,35	0,44	0,53	0,71	0,89	1,08	1,26	1,44	1,62	1,80
1600	0,30	0,40	0,51	0,61	0,82	1,02	1,23	1,44	1,64	1,85	2,06
1800	0,34	0,45	0,57	0,69	0,92	1,15	1,38	1,62	1,85	2,08	2,32
2000	0,38	0,51	0,63	0,76	1,02	1,28	1,54	1,80	2,06	2,32	2,58
2400	0,42	0,56	0,70	0,85	1,13	1,54	1,85	2,16	2,47	2,78	3,09
2800	0,49	0,65	0,82	0,99	1,32	1,80	2,16	2,52	2,88	3,25	3,61
3000	0,52	0,70	0,87	1,06	1,42	1,92	2,31	2,70	3,09	3,48	3,87

- Czerpnia nie dzielona
- Czerpnia podzielona na wymiarze L
- Czerpnia podzielona na wymiarze H
- Czerpnia podzielona na wymiarze L i H

Dane techniczne- Prędkość efektywna w zależności od strumienia powietrza i powierzchni efektywnej



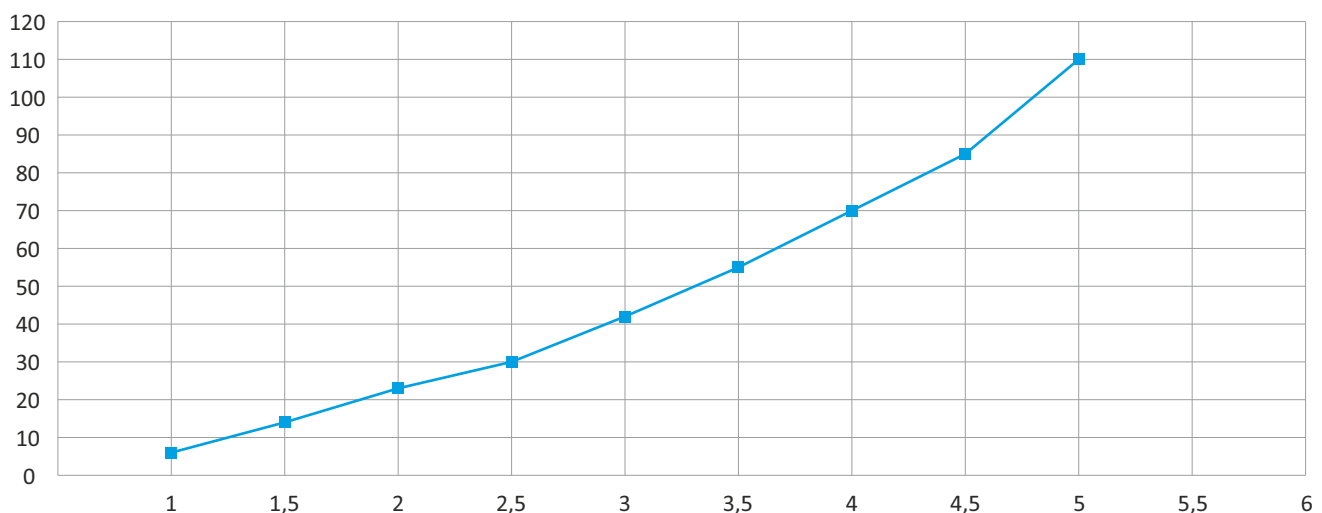
Zależność straty ciśnienia i moc akustyczna w zależności od prędkości powietrza na czepni

Zalecana prędkość powietrza wynosi 2-3 m/s, maksymalnie 5 m/s.

Strata ciśnienia

CzS-A z rozstawem 55mm

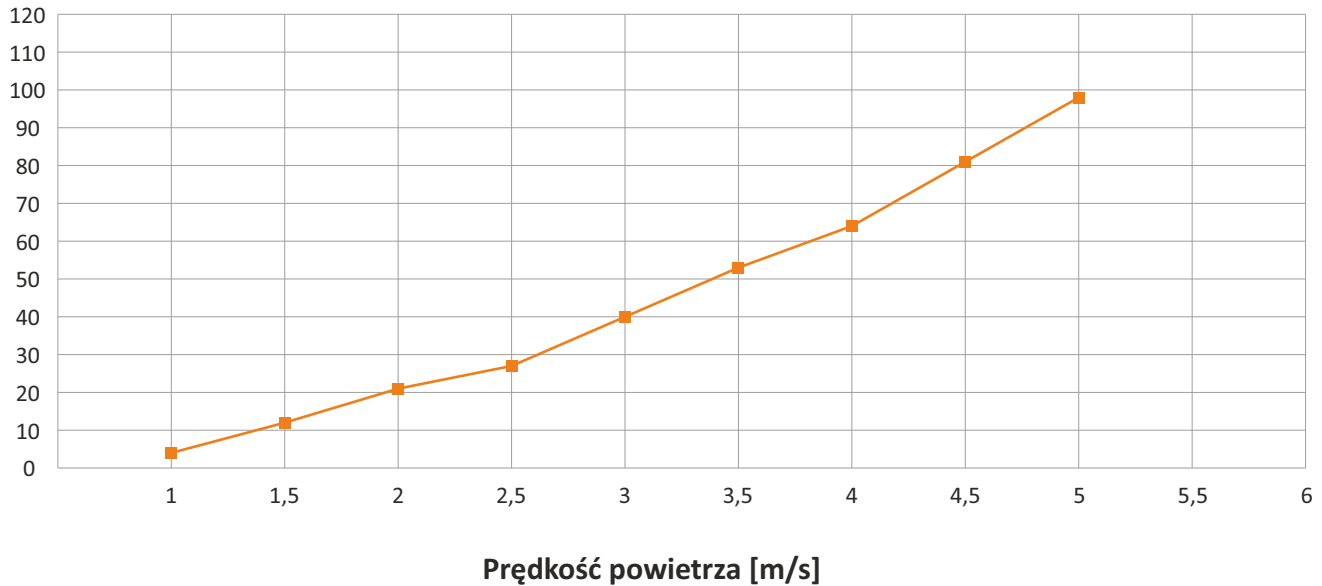
[Pa]



Prędkość powietrza [m/s]

Strata ciśnienia
[Pa]

CzS-A z rozstawem 65mm



Sposób złożenia zamówienia

Zamówienia prosimy składać wg poniższego wzoru:

CzS-A / 'LxH' / 'RAL' / 'M' / 'R' / 'W'

- 'LxH' - wymiar otworu montażowego (szerokość x wysokość) w mm
- 'RAL' - kolor czerpni wg palety RAL (standard RAL9006*)
- 'M' - materiał:
 - OC - stal ocynkowana
 - AL - aluminium
 - KO - stal nierdzewna (gat. 1.4301 lub 1.4404)
- 'R' - rodzaj ramki
 - R1 - ramka z wywinięciem na ścianę
 - R2 - ramka w ceowniku
- 'W' - wariant montażu:
 - W1 - montaż widoczny na wkręty poprzez otwory w ramce czołowej czerpni*
 - W2 - montaż niewidoczny za pomocą wkrętów oraz wążów montażowych
 - W3 - montaż niewidoczny za pomocą wkrętów oraz dodatkowej ramki montażowej

* - w przypadku nie podania informacji zostaną zastosowane standardowe parametry