

Opis i zastosowanie

Czerpnia wentylacyjna okrągła stosowana w instalacjach wentylacyjnych nawiewnych i wywiewnych jako zakończenie czerpnych przewodów i otworów wentylacyjnych w ścianach budynków lub bezpośrednio na kanałach okrągłych. Specjalny kształt żaluzji/lameli zabezpiecza otwór czerpny przed opadami atmosferycznymi. W standardzie stosowana jest siatka ochronna, zabezpieczająca przed dostępem ptaków, gryzoni i większych zanieczyszczeń (np. liście) do wnętrza instalacji.

Czerpnie ścienne posiadają Atest Higieniczny HK/K/0522/02/2016

Materiał i wykonanie

Wykonanie czerpni, w zależności od jej wymiaru, proponujemy w dwóch wariantach. Dla mniejszych wymiarów czerpnia ma postać odlewu aluminiowego z siatką, całość lakierowana proszkowo w wybranym kolorze z palety RAL. Większe wymiary produkowane są ze stali ocynkowanej, aluminium lub stali nierdzewnej (1.4301 lub 1.4404), lakierowane proszkowo w wybranym kolorze z palety RAL. Rodzaj żaluzji pokazany jest na rysunkach poniżej.

Wymiary

Czerpnie ścienne produkowane są na zamówienie. Wymiar czerpni wg tabeli (w mm).

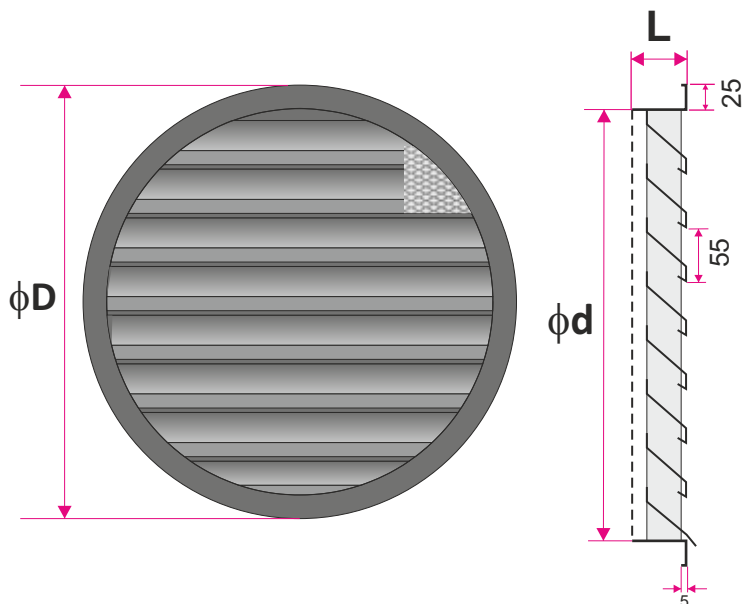
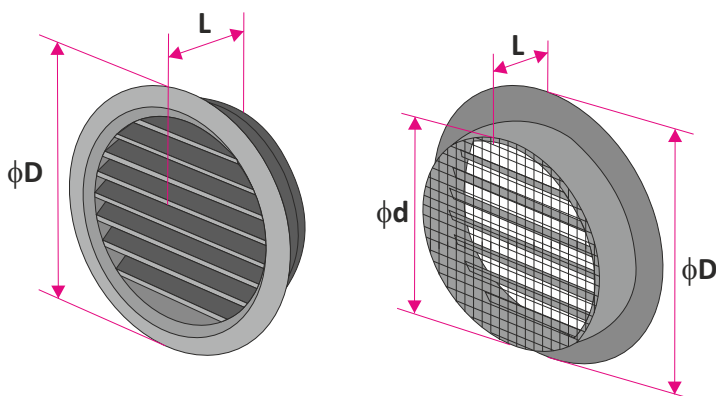
CZERPNIE aluminiowe (odlew)

Wielkość	ϕd	ϕD	L	Aef [m ²]
100	99	130	26	0,005
125	124	150	26	0,007
160	158	185	26	0,012
200	196	227	26	0,019
250	247	275	29	0,029
315	313	342	23	0,047
400	398	440	40	0,076

Podane wymiary ϕD oraz L mogą się nieznacznie różnić od wymiarów rzeczywistych (+/-)

CZERPNIE stal ocynkowana

Wielkość	ϕd	ϕD	L	Aef [m ²]
500	490	540	60	0,126
630	620	670	60	0,201
710	700	750	60	0,254
800	790	840	60	0,323
900	890	940	60	0,409
1000	990	1040	60	0,507



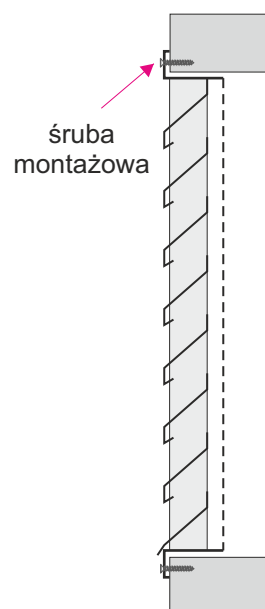
Sposoby montażu

W1

Czerpnie montowane są za pomocą wkrętów i otworów montażowych w ramach czerpni.

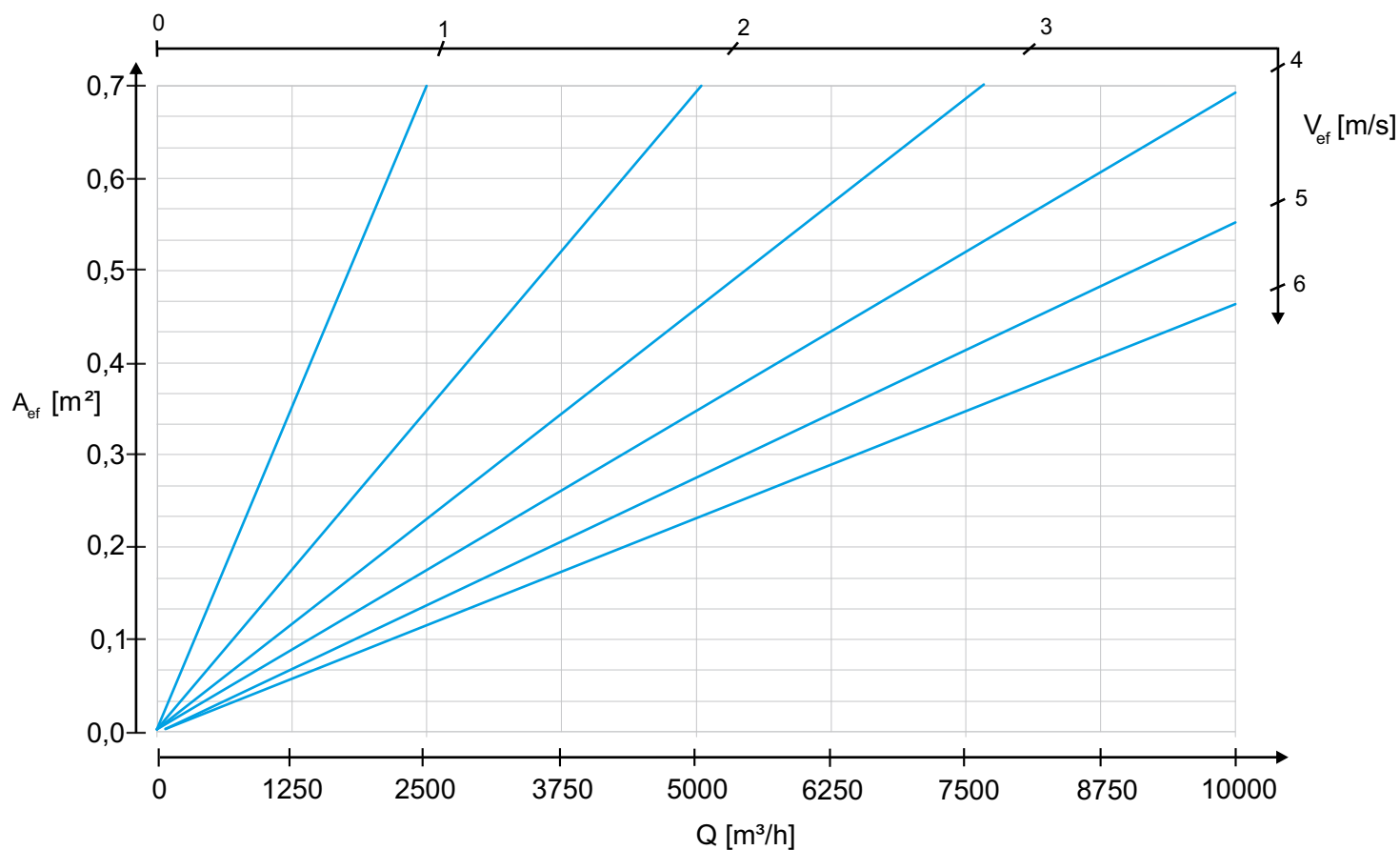
W2

Przy mniejszych wymiarach możliwe jest zamontowanie czerpni z użyciem kleju montażowego (montaż niewidoczny).



Montaż widoczny za pomocą wkrętów i otworów montażowych w ramce czerpni.

Dane techniczne- Prędkość efektywna w zależności od strumienia powietrza i powierzchni efektywnej



Oznaczenia:

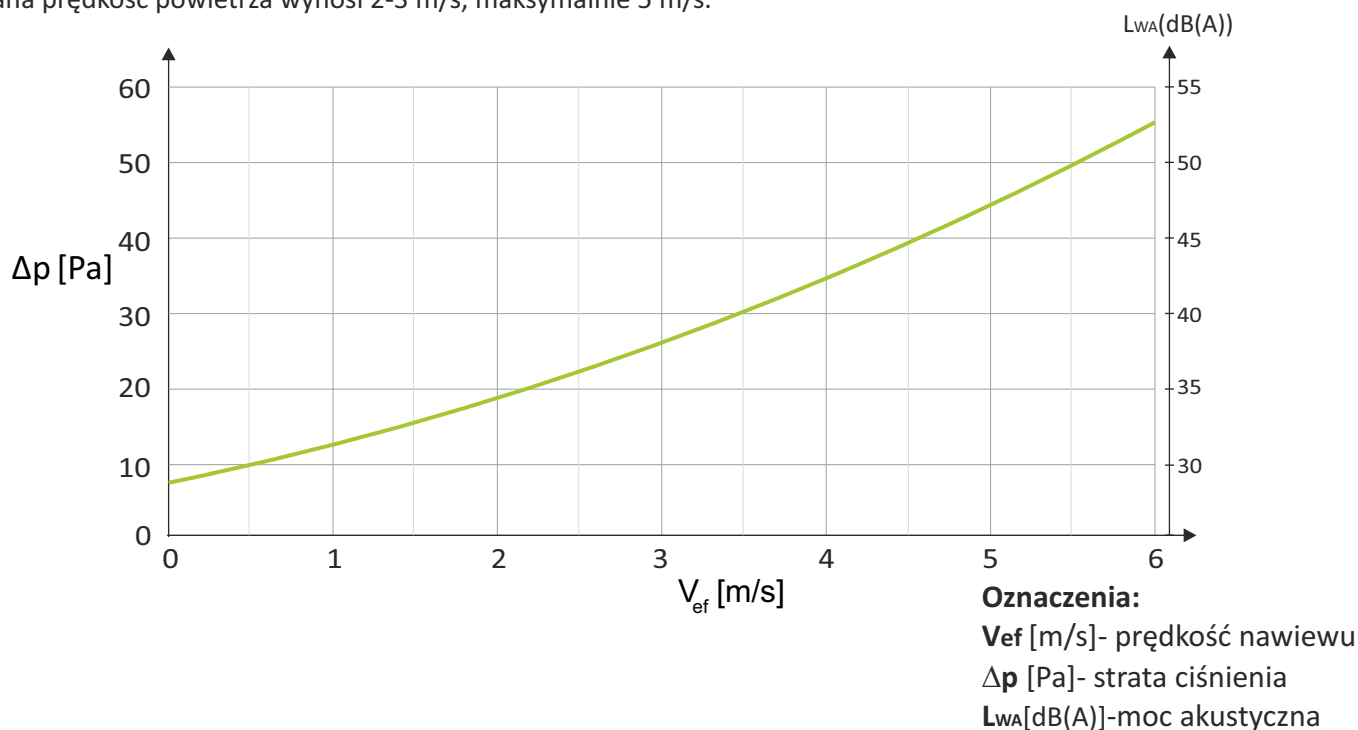
Q [m³/h]- strumień objętości powietrza

A_{ef} [m²]- powierzchnia efektywna czerpni

V_{ef} [m/s]- prędkość nawiewu

Zależność straty ciśnienia i moc akustyczna w zależności od prędkości powietrza na czerpni

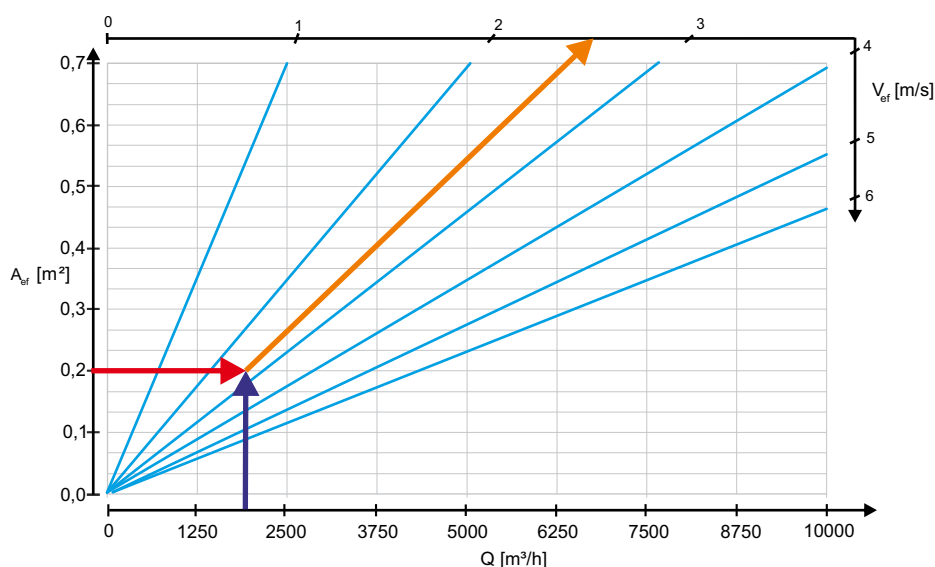
Zalecana prędkość powietrza wynosi 2-3 m/s, maksymalnie 5 m/s.



PRZYKŁAD

CZERPNIE stal ocynkowana

Wielkość	A_{ef} [m ²]
500	0,126
630	0,201
710	0,254
800	0,323
900	0,409
1000	0,507

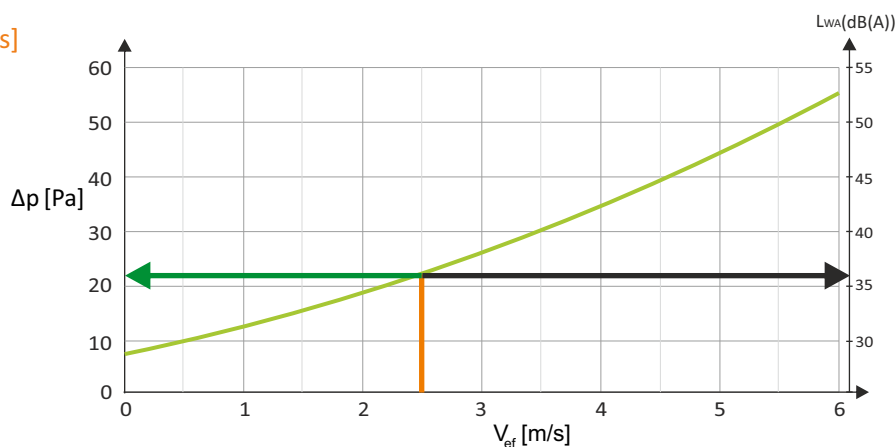


PRZYKŁAD

- strumień objętości powietrza $Q=1800$ m³/h
- Dla prędkości 2-3m/s dobrano czerpnię $\phi 630$
- $A_{ef}=0,201$ m²
- $v=Q/(A_{ef} \cdot 3600)=1800/(0,201 \cdot 3600) \approx 2,5$ [m/s]

Odczyt z tabel i wykresów:

- prędkość efektywna: $v_{ef}=2,5$ m/s
- strata ciśnienia na czerpni $\Delta p=23$ Pa
- moc akustyczna $L_{WA}=36$ dB(A)



Sposób złożenia zamówienia

Zamówienia prosimy składać wg poniższego wzoru:

CzS-B/ 'φd' / 'RAL' / 'M' / 'W'

'φd'	- wymiar otworu montażowego (szerokość x wysokość) w mm
'RAL'	- kolor czerpni wg palety RAL (standard RAL9006*)
'M'	- materiał: OC - stal ocynkowana* (nie dotyczy odlewu) AL - aluminium KO - stal nierdzewna (gat. 1.4301 lub 1.4404) (nie dotyczy odlewu)
'W'	- wariant montażu: W1 - montaż widoczny na wkręty poprzez otwory w ramce czołowej czerpni* W2 - montaż niewidoczny na klej montażowy

* - w przypadku nie podania informacji zostaną zastosowane standardowe parametry